

1. MPN35 绝对值编码器(贯穿轴)

1.1 简介:

本产品以其独特的轴同心锁紧超薄结构、法兰盘与柔性板相结合的安装方式，是一款超薄微型高精度绝对式光电编码器，可输出24Bits的单圈位置信息，最高可扩展到32Bits。产品结构紧凑、集成度高、安装简单、适用于狭小空间的应用场景。

1.2 特点:

- 编码器直径 $\phi 35\text{mm}$ (安装法兰盘直径 $\phi 44.2\text{mm}$)、厚度为16.2mm、最大轴径 $\phi 8\text{mm}$;
- 同心轴环抱式锁紧安装结构;
- 采用非接触式光电反射式原理;
- 接口协议 BISS_C 或 SSI;
- 精度 $\pm 80''$;
- 分辨率最大 24Bits;

1.3 应用范围:

伺服电机、机器人等工业自动化

1.4 连接:

- 径向插座 (8P SM08B-GHS-TB)
- 径向电缆 (长1M)

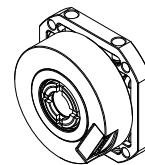
1.5 防护等级:

IP50

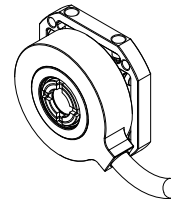
1.6 重量:

约70g

MPN35-E

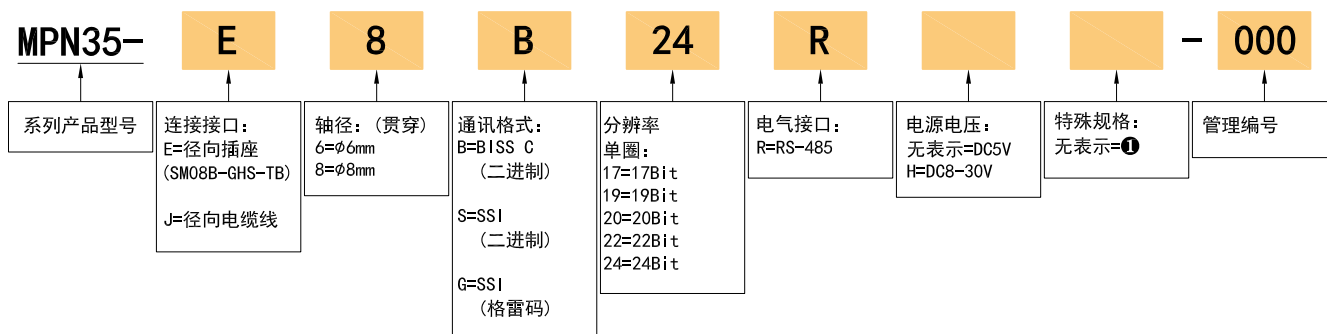


MPN35-J



2. 选型指南

型号构成 (选择参数)



特殊规格:

- ①. IP=50; 电缆线长度1M, 如需改变长度C+数字, 最长10M(用C10表示)。

3. 基本规格

3.1 分辨率

单圈 (ST)		
17Bits	2^{17} (0~+131071)	24Bits 以下为标准品，最高可扩展到 32Bits
19Bits	2^{19} (0~+524287)	
20Bits	2^{20} (0~+1048575)	
22Bits	2^{22} (0~+4194303)	
24Bits	2^{24} (0~+16777215)	

3.2 规格参数

名称	参数	备注
扫描原理	光电	
精度	±80″	
应答回转速度	通常动作时: 6000min ⁻¹	
RMS 位置信号噪声	±2 @18 Bits/r	
通信格式	BiSS_C (二进制)	参考 BiSS_C 标准
	SSI (二进制/格雷码)	参考 SSI 标准
通信时钟频率	≤10 MHz (BiSS) 或 ≤5 MHz (SSI)	
分辨率	24 Bits 最高可扩展到 32 Bits	帧信息详见 P9、P10页 (数据帧)
启动时间	典型值: 13 ms	
绝对位置采样周期	≤75 ns	
允许转速	≤32200 r/min	受机械转速限制制约
电气连接	径向插座 & 径向电缆	详见 P6、P7 页
电缆	双绞线	
电缆长度	200mm - 10000mm	
内部单圈位置更新速率	15000kHz	访问速率受限于通信频率
内部多圈位置更新速率	11.5kHz	
温度报警极限值	-20℃~95℃	

3.3 机械规格

名称	参数	备注
机械连接	与轴环抱式锁紧，法兰盘固定	
轴孔径	φ6mm、φ8mm(贯穿)	详见 P5 页基本尺寸
轴材质	不锈钢	
起动转矩	$5 \times 10^{-3} \text{ N} \cdot \text{m}$ 以下	
惯性力矩	$1.5 \times 10^{-6} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ 以下	
轴允许力	径向15N；轴向5N	
允许最高转速	≤6000 rpm	
外壳材质	铝合金	
重 量	约70g	

3.4 环境参数

名称	参数
环境温度	工作时：-20~+95℃
	保存时：-25~+95℃
环境湿度	工作时, 保存时：各35~85%RH(不结露)
振动	振幅0.75mm，5~55HZ，三轴方向各2h
冲击	490m/s^2 11ms X, Y, Z各方向3次
防护等级	IP50

4. 电气特性

4.1 绝对最大额定参数范围

符号	说明	最小	最大	单位
V _{CC}	工作电压	-0.3	+6.0	V
V _{BAT}	备份电压	-0.3	+6.0	V
T _{STG}	储存温度	-25	+95	°C
T _J	结点温度	-30	+115	°C

4.2 电气参数

符号	说明	最小	典型值	最大	单位
V _{CC}	供电电压 DC5V	4.75	5.0	5.5	V
	供电电压 DC8-30V	7.75	30.0	32.0	V
I _{DD}	工作电流	-	-	120	mA
V _{BAT}	备份电压 ❶	3.0	3.6	4.2	V
I _(BAT)	备份电流	-	-	35	uA
f _{BISS} ❷	BISS 通信时钟频率	-	-	10	MHz
	SSI 通信时钟频率	-	-	5.0	MHz
T _a	工作环境温度	-20		+95	°C

❶ 对于多圈编码器的供电顺序，请务必确保先电池上电后再接通系统电源。

❷ 详见 BISS_C 和 SSI 标准。

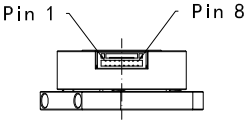
6. 接口定义

6.1 功能与插座针脚定义 (径向插座)

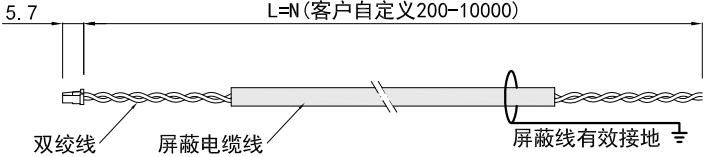
插座针脚号	信号名		功能	双绞线
	BISS_C 单圈	SSI 单圈		
Pin 1	Up	Up	电源正极	
Pin 2	Un	Un	电源负极	
Pin 3	SL-	DATA-	数据信号	
Pin 4	SL+	DATA+	数据信号	
Pin 5	MA-	CLOCK-	时钟信号	
Pin 6	MA+	CLOCK+	时钟信号	
Pin 7	-	-	-	
Pin 8	-	-	-	

6.2 插座定义

插座型号: SM08B-GHS-TB



插头+屏蔽电缆线 (客户自购)



5.7

L=N (客户自定义200-10000)

双绞线

屏蔽电缆线

屏蔽线有效接地



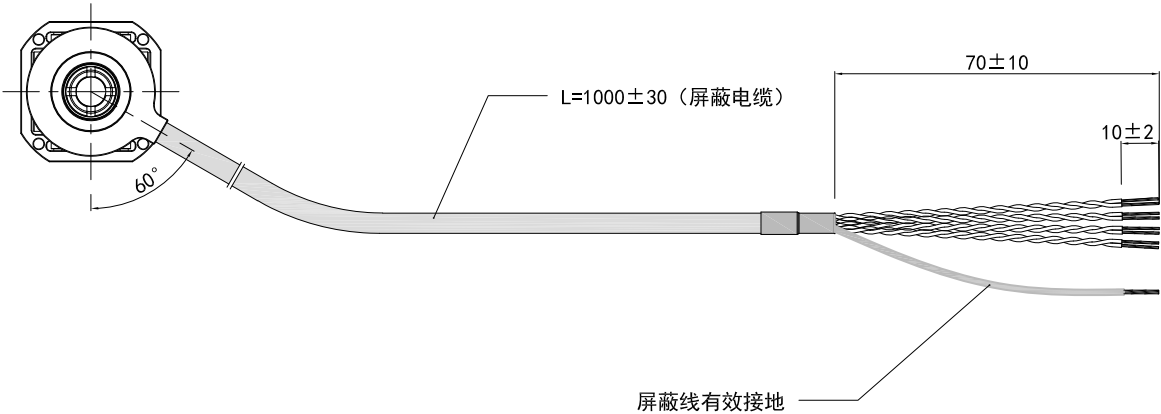
插头型号 GHR-08V-S

单位: mm

6.3 功能与线色定义(径向电缆)

线色	信号名		功能	双绞线
	BISS_C 单圈	SSI 单圈		
红	Up	Up	电源正极	
黑	Un	Un	电源负极	
白	SL-	DATA-	数据信号	
白/黑	SL+	DATA+	数据信号	
绿	MA-	CLOCK-	时钟信号	
绿/黑	MA+	CLOCK+	时钟信号	

6.4 径向电缆示意



单位: mm

7. 电气连接

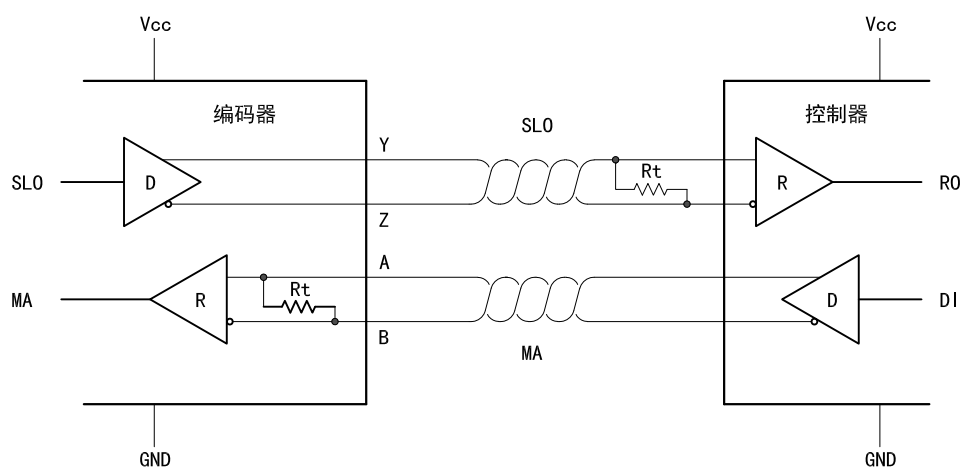


图1 点对点接线方式

注：MA 和 SLO 线均为差分双绞线传输，兼容 RS422，MA 传输线的端接电阻已集成在编码器内部。

8. 通信格式

8.1 BiSS_C 通信

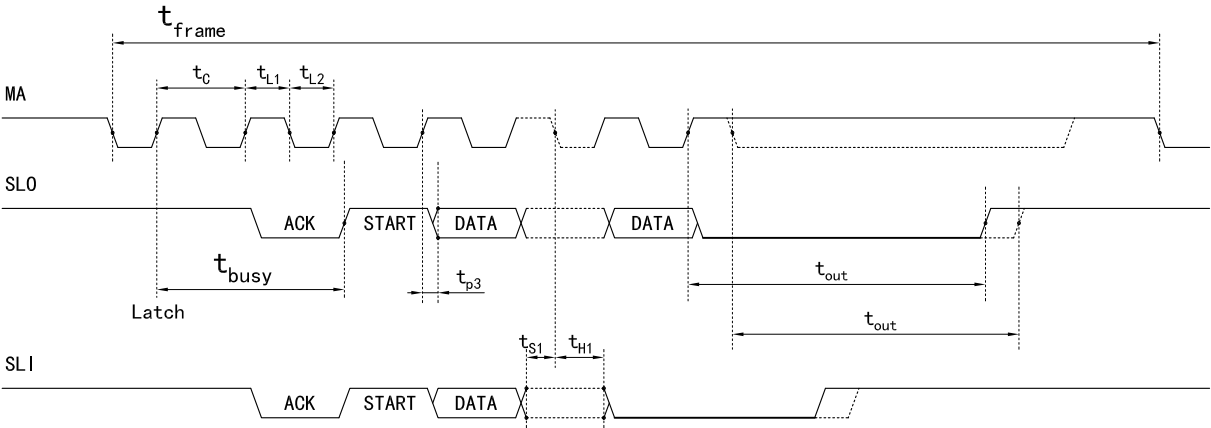


图2 BiSS_C 时序图

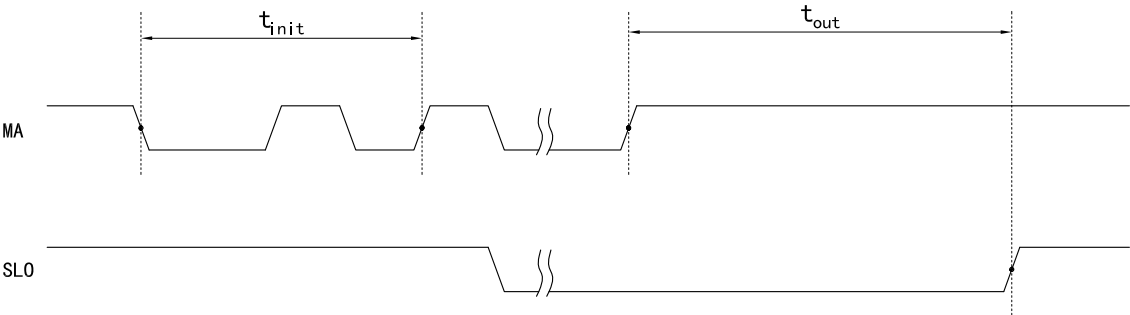


图3 BiSS_C (SSI) 从机超时时序

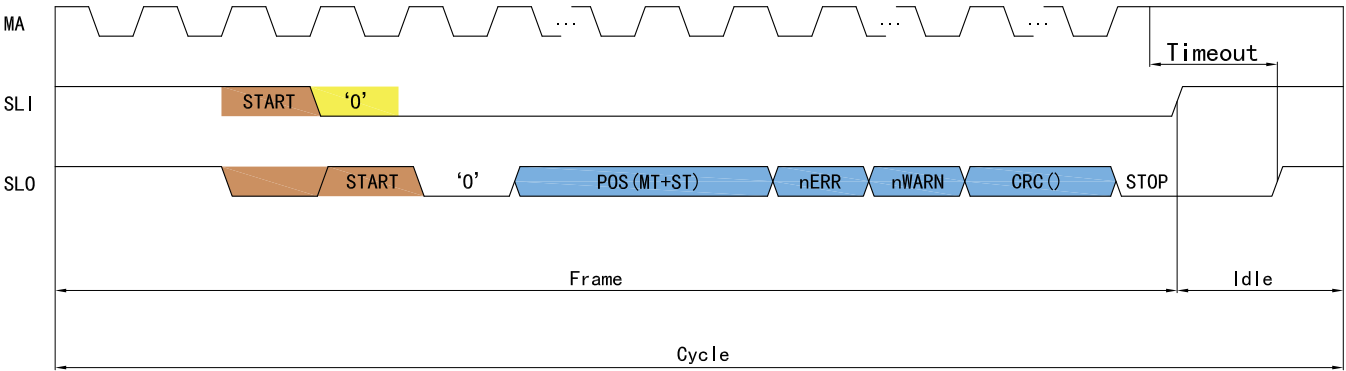


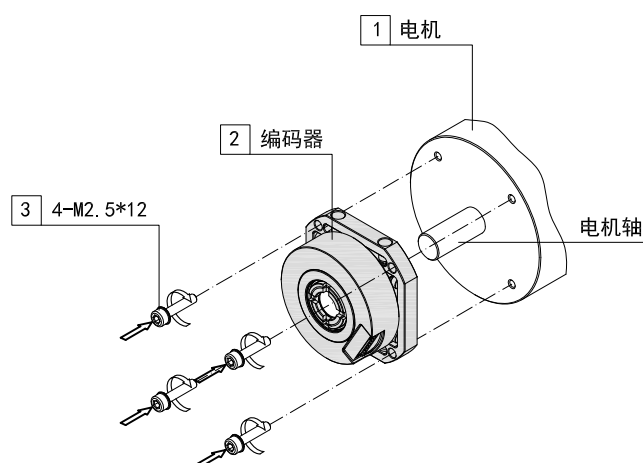
图4 BiSS 数据帧结构

9. 安装步骤

第一步

- 将编码器(2)直接套在电机轴上, 用手轻轻推到电机平台。
- 同时把四个M2. 5*12螺栓(3)拧进去, 但不要拧的太紧, 待轴套与电机轴拧紧后再拧紧这四个螺栓。

注: 编码器轴套与电机轴的配合公差, 请参照第五页所示。

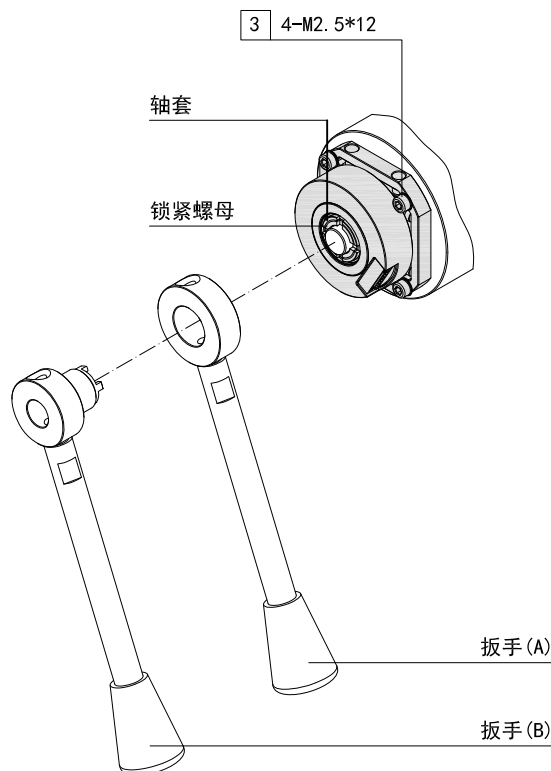


第二步

将扳手(A)卡在编码器轴套的卡槽上, 再用扳手(B)拧紧锁母(建议拧紧力为7-10N. m), 随即拧紧四个M2. 5*12螺栓(3)。

注:

为了避免锁紧螺母在使用中产生松动, 会引起编码器轴与电机轴造成位移和打滑, 需要在安装过程中锁母的螺纹表面涂上螺纹胶后再拧紧。



10. 注意事项

10.1 使用注意事项

- 周围温度不得超过保管温度的地方
- 相对湿度不得超过保管湿度的地方
- 不能处在温度变化急剧、结雾的地方
- 离腐蚀性气体、可燃气体较近的地方
- 远离灰尘、盐份、金属粉末较多的地方
- 远离使用水、油、药品的地方
- 过度的振动和冲击会传到本体的地方

10.2 安装注意事项

- 电气部件不得承受过电压等现象，请进行设置环境的静电评估等
- 不要使电机动力线接近编码器
- 电机的 FG 线、及机械装置的 FG 要可靠接地
- 因屏蔽线未接编码器本体，请在用户端屏蔽线必须有效接大地

10.3 配线上的注意

- 在指定的电源电压下使用，请留意由于配线长导致的电源电压幅度下降
- 请不要将编码器线和其它动力线在同一管道内或是平行捆绑使用
- 编码器线的信号线及电源线请使用双绞线
- 请不要对编码器的线束施加过分的力，会有断线的危险