## 参考规格书

No: 01100225

#### KM16 MULTI-TURN ABSOLUTE BISS/SSI

Ver. 1. 0 Page 1

### 1. KM16多圈绝对值编码器(空心轴)

1.1 简介:

本产品是一款微小型化设计, 高精度多圈绝对值光 电编码器,能够输出17Bits的单圈位置信息,最高 可扩展到20Bits, 并且读取最高16Bits的多圈位置 信息,产品结构独特,适合微小空间使用.

1.2 特点:

• 外壳直径ø16mm、轴孔径最大ø3mm.

• 小型坚固结构

采用非接触式光电反射式原理

接口协议 BiSS\_C 或 SSI.

• 精度±80″

• 单圈分辨率17Bits可扩展到最大20Bits.

• 支持不掉电情况下多圈数据记录, 最大记录 16Bits.

1.3 应用范围:

伺服电机、微小电机、机器人等工业自动化

1 4 连接:

• 径向电缆(标准长0.5M);

• 轴向电缆(标准长0.5M);

• 径向排线(标准长<0.15M)。

1.5 防护等级:

· 径向排线(IP50);

• 径向和轴向电缆(IP65)。

1.6 重量: 约25g KM16-A-J



KM16-A-L



KM16-A-P



KM16-B-J



KM16-B-L

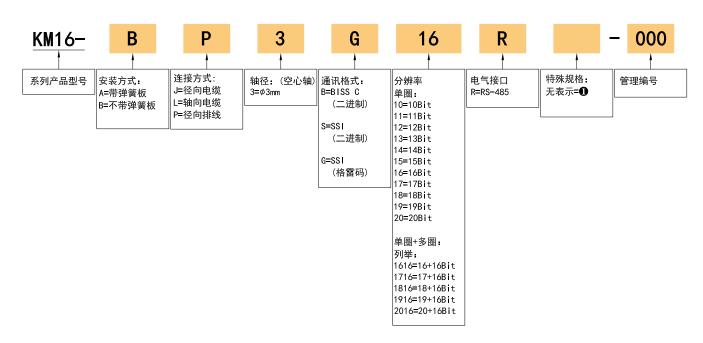


KM16-B-P



### 2. 选型指南

型号构成(选择参数)



特殊规格:

❶. 电缆标准长度0.5m, 如需改变长度C+数字, 最长10m(用C10表示)。

Ver. 1. 0 Page 2/12

## 3. 基本规格

### 3.1 分辨率

单圈 (ST)		多圈 (MT)		
13Bits 2 <sup>13</sup> (0~+8191)		16Bits	2 <sup>16</sup> (65536圈)	
14Bits 2 <sup>14</sup> (0~+16383)	17Bits 以下为标	16Bits	2 <sup>16</sup> (65536圈)	
15Bits 2 <sup>15</sup> (0~+32767)	准品,最高可扩   展到 20Bits	16Bits	2 <sup>16</sup> (65536圈)	最高 16Bits
16Bits 2 <sup>16</sup> (0~+66535)		16Bits	2 <sup>16</sup> (65536圈)	
17Bits 2 <sup>17</sup> (0~+131071)		16Bits	2 <sup>16</sup> (65536圈)	

### 3.2 规格参数

名称	参数	备注	
扫描原理	光电		
精度	±80″		
应答回转速度	通常动作时: 6000min <sup>-1</sup>		
位置数据抖动	±2 @18 Bits/r		
通信格式	BiSS_C (二进制)	参考 BiSS_C 标准	
	SSI (二进制/格雷码)	参考 SSI 标准	
通信时钟频率	≤10 MHz(BiSS) 或 ≤5 MHz(SSI)		
分辨率	17 Bits 最高可扩展到 20 Bits	帧信息详见 P9、P10页(数据帧)	
启动时间	典型值: 13 ms		
绝对位置采样周期	≤75 ns		
允许转速	≤32200 r/min	受机械转速限制制约	
电气连接	径向电缆 & 轴向电缆 & 径向排线		
电缆	双绞线	· 详见 P7 页	
电缆长度	200mm - 10000mm		
内部单圈位置更新速率	15000kHz	访问速率受限于通信频率	
内部多圈位置更新速率	11. 5kHz		
温度报警极限值	-40°C∼85°C		

Ver. 1. 0 Page 3/1

### 3.3 机械规格

名称	参数	备注
机械连接	与轴环抱式锁紧,柔性弹簧板固定连接	
轴孔径	Ø3mm (L=11mm, 不贯穿)	쏫띠 ps o p/ 출발됩니다
轴材质	不锈钢	详见 P5 & P6 页基本尺寸
起动转矩	25°C时<0.005Nm	
惯性力矩	0.3×10 <sup>-6</sup> kg⋅m²以下	
轴允许力	径向2N;轴向2N	
允许最高转速	≤6000 rpm	
外壳材质	铝合金	
重量	<b>丝</b> 勺25g	

### 3.4 环境参数

名称	参数 ————————————————————————————————————		
环境温度	工作时: -40~+85°C		
- I Schmitz	保存时: -40~+85°C		
环境湿度	工作时, 保存时: 各35~85%RH(不结露)		
振动	10~2000Hz/10G		
冲击	100G 11ms		
防护等级	排线(IP50) & 电缆线(IP65)		

Ver. 1. 0 Page 4/12

### 4. 电气特性

### 4.1 绝对最大额定参数范围

符号	说明	最小	最大	单位
Voc	工作电压	-0.3	+6. 0	V
V <sub>BAT</sub>	备份电压	-0.3	+6. 0	V
T <sub>STG</sub>	储存温度	-40	+95	°C
T <sub>J</sub>	结点温度	<del>-4</del> 0	+95	°C

### 4.2 电气参数

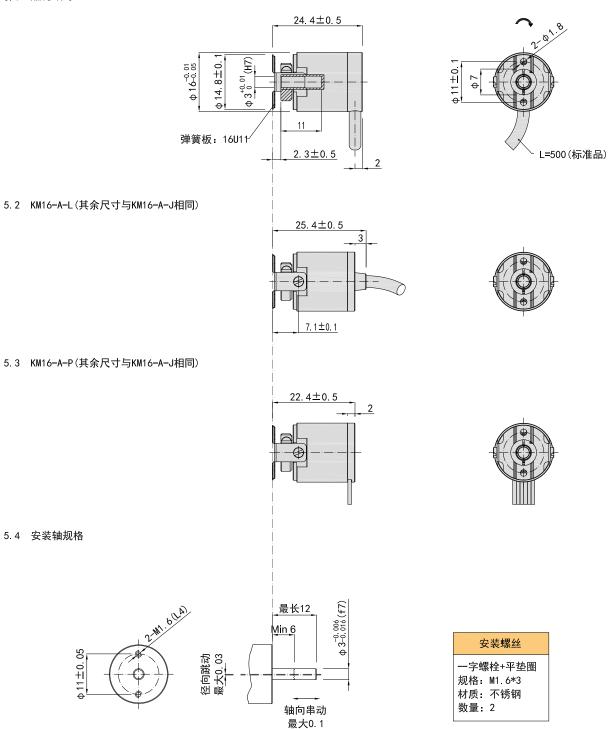
符号	说明	最小	典型值	最大	单位
V	供电电压 DC5V	4. 75	5. 0	5.5	V
Vcc	供电电压 DC8-30V	7. 75	30.0	32. 0	V
I <sub>DD</sub>	工作电流	_	_	120	mA
Vbat	备份电压 ❶	3. 0	3. 6	4. 2	V
I <sub>(BAT)</sub>	备份电流	_	_	35	uA
f <sub>BISS</sub> 2	BISS 通信时钟频率	_	_	10	MHz
BISS	SSI 通信时钟频率	_	_	5. 0	MHz
Та	工作环境温度	-40		+95	°C

- 对于多圈编码器的供电顺序,请务必确保先电池上电后再接通系统电源。
- ❷ 详见 BiSS\_C 和 SSI 标准。

Ver. 1. 0 Page 5/12

### 5. 基本尺寸

### 5.1 KM16-A-J



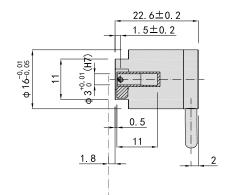
### 单位: mm

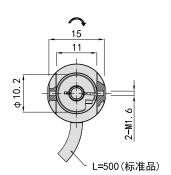


→ = 信号输出的轴旋转方向

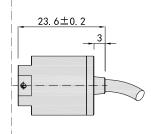
Ver. 1. 0 Page 6/12

#### 5.5 KM16-B-J



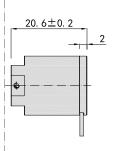


5.6 KM16-B-L(其余尺寸与KM16-B-J相同)



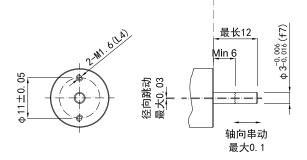


5.7 KM16-B-P(其余尺寸与KM16-B-J相同)





5.8 安装轴规格



### 安装螺丝

一字螺栓+平垫圈 规格: M1.6\*3 材质: 不锈钢 数量: 2

单位: mm



→ = 信号输出的轴旋转方向

Ver. 1. 0 Page 7/12

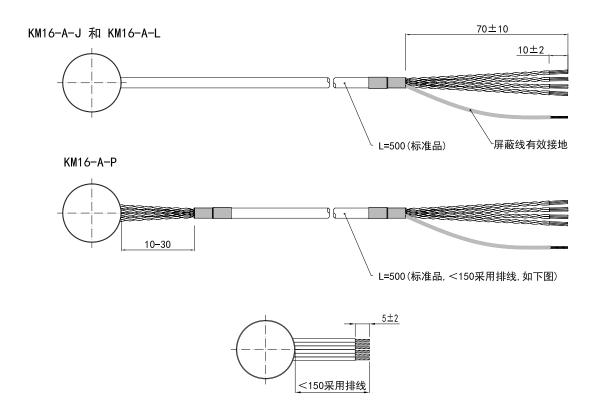
### 6. 接口定义

6.1 线色的功能定义 BISS\_C / SSI

信号名 线色			功能	双绞线		
线巴	BISS_C 单圈	BISS_C 多圈	SSI 单圈	SSI 多圈	刊能	从纹纹
红	Up	Up	Up	Up	电源正	-m
黑	Un	Un	Un	Un	电源负	
白	SL-	SL-	DATA-	DATA-	数据信号	
白/黑	SL+	SL+	DATA+	DATA+	数据信号	
绿	MA-	MA-	CLOCK-	CLOCK-	时钟信号	700
绿/黑	MA+	MA+	CLOCK+	CLOCK+	时钟信号	
黄	N. C.	Vbat	N. C.	Vbat	备份电源	-mr
黄/黑	N. C.	OV	N. C.	OV	OV	

① 电缆长度 0.5M 为本公司出厂标准,最长可增购到10M。

### 6.2 电缆线规格定义



Ver. 1. 0 Page 8/1

### 7. 电气连接

### 7.1 电气连接图

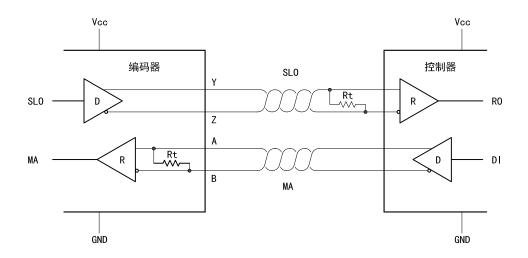


图1 点对点接线方式

注: MA 和 SLO 线均为差分双绞线传输,兼容 RS422, MA 传输线的端接电阻已集成在编码器内部。

Ver. 1. 0 Page 9/12

### 7.2 BiSS\_C 通信

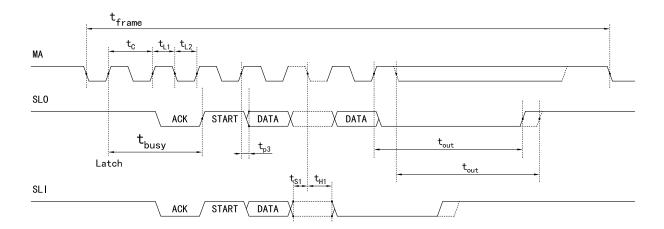


图2 BiSS\_C 时序图

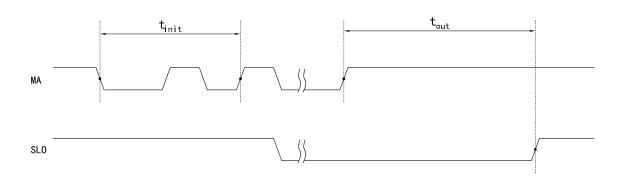


图3 BiSS\_C (SSI) 从机超时时序

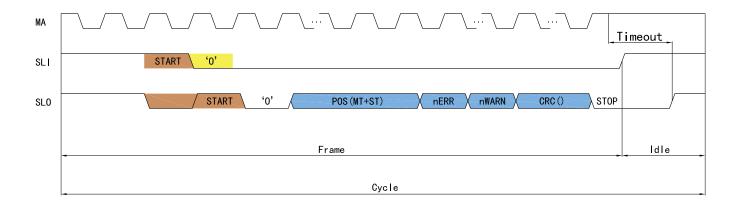


图4 BiSS 数据帧结构

Ver. 1. 0 Page 10/1

### 7.3 SSI 通信

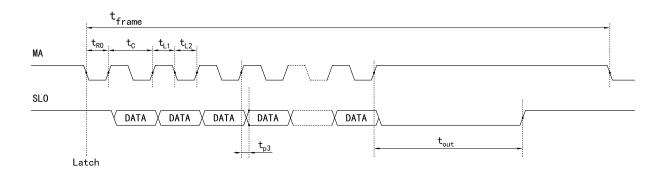


图5 SSI 时序图

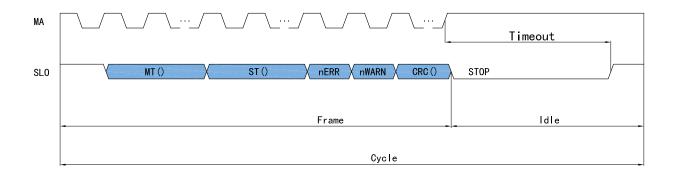


图6 SSI 数据帧结构

数据帧由帧结构+待传输数据组成,数据传输顺序是以 MSB 为优先传出,错误位和报警位为低有效,校验位以翻转后的电平输出,具体数据组成见下表:

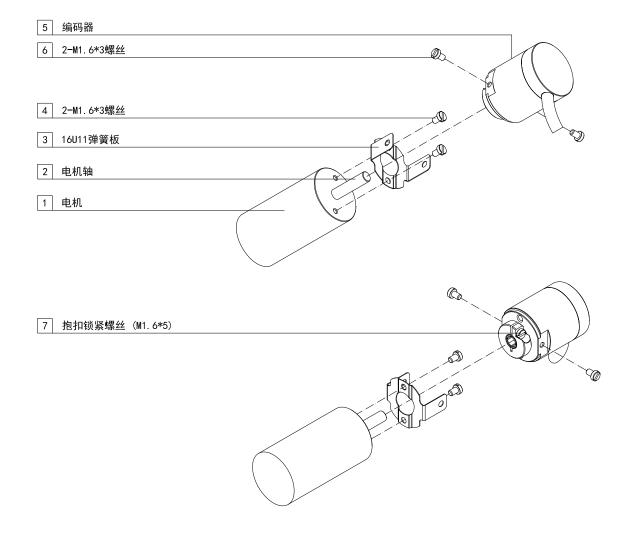
Bits No.	数据段	说明
[55:32]	MT[23:0]	记录编码器上电后累计运行的圈数
[31:8]	ST[23:0]	当前的绝对位置数据
[7]	nERR	错误位,低有效
[6]	nWARN	报警位,低有效
[5:0]	CRC[5:0]	校验位CRC多项式为0x43, 起始值为0(以翻转电平输出)

Ver. 1. 0 Page 11/1

### 8. 安装示意

#### 安装步骤:

- 1. 首先把(3)弹簧板安装在电机上拧紧(4)的两个螺丝(注意弹簧板的中心基本与电机轴同心)。
- 2. 把编码器套在电机轴上,找准编码器侧边的两个螺丝孔对准弹簧板上的两个孔,然后拧紧(6)两个螺丝。
- 3. 最后拧紧(7)抱扣锁紧螺丝。
- 4. 建议所有螺丝涂上螺纹胶使用。



Ver. 1. 0 Page 12/1

### 9. 注意事项

- 9.1 使用注意事项
  - 周围温度不得超过保管温度的地方
  - 相对湿度不得超过保管湿度的地方
  - 不能处在温度变化急剧、结雾的地方
  - 离腐蚀性气体、可燃气体较近的地方
  - 远离灰尘、盐份、金属粉末较多的地方
  - 远离使用水、油、药品的地方
  - 过度的振动和冲击会传到本体的地方

#### 9.2 安装注意事项

- 电气部件不得承受过电压等现象,请进行设置环境的静电评估等
- 不要使电机动力线接近编码器
- 电机的 FG 线、及机械装置的 FG 要可靠接地
- 因屏蔽线未接编码器本体,请在用户端屏蔽线必须有效接大地

#### 9.3 配线上的注意

- 在指定的电源电压下使用,请留意由于配线长导致的电源电压幅度下降
- 请不要将编码器线和其它动力线在同一管道内或是平行捆绑使用
- 编码器线的信号线及电源线请使用双绞线
- 请不要对编码器的线束施加过分的力, 会有断线的危险



Tel: 86-21-54613487